TANQUE ACEITE
ECOTANKE 110 A

110 LITROS

BOMBA ELÉCTRICA 12 V
(BATERIA PORTATIL)

ACEITE

ecotanke

CERTIFIED
un ADR approved
RID ADN IMDG approved

eco rental
Elevación y Construcción

TANQUE ACEITE
ECOTANKE 110 A

ESPECIFICACIONES

GENERAL	ECOTANKE 110 A
Mediciones	Métrica
Volumen	110 L / 29 Gal
Ancho	46 cm
Alto	110 cm
Largo o profundidad	44 cm
Peso vacio	12 kg
Bomba eléctrica	12 V
Cable eléctrico y pinzas para conexión a la batería de alimentación	4 m
Manguera con pistola	3 m
Material de la estructura	Polietileno

Los ecotankes de polietileno lineal son ideales para el repostaje de pequeños vehículos operativos y vehículos ligeros o de ocio, cumplen las directivas ADR (transporte por carretera), ADN (transporte por vías navegables interiores), IMDG (transporte marítimo) y RID (transporte ferroviario).

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Todas las fotos e imágenes en esta ficha técnica son solo para uso promocional por lo tanto el profucto puede variar ligeramente respecto a las fotos.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

1. Soporte superior para un fácil agarre y elevación.
2. Estructura para la fijación con fajas.
3. Válvula de bola de seguridad.
4. Tapón de carga con respiradero anti-vertidos.
5. Soporte inferior de elevación manual.
6. Rueda antipinchazos y pie de apoyo.
7. Soporte frontal para pistola.
8. Abrazadera para soporte de la Bomba.

TANQUE ACEITE
ECOTANKE 110 A

ecotanke

COMPONENTES

PISTOLA AUTOMÁTICA

BOMBA ELÉCTRICA 12V/DC

CABLE ELÉCTRICO Y PINZAS PARA CONEXIÓN A BATERIA

TAPON DE LLENADO

CONTADOR DE LITROS DIGITAL
(OPCIONAL)

RUEDAS ANTIPERFORACIÓN

ecotanke

Tanques para almacenamiento
y transporte de combustible

eco rental
Elevación y Construcción

@ecorental

www.ecorental.com.co

gerenciadeproyectos@ecorental.com.co
Celular: 317-433-8618 - 310-577-8787
Autopista Bogotá - Medellín Km 7 Celta Trade Park Bodega 20